

Numer referencyjny postępowania: **ZI-II.271.6.2026.DW**

**ZAŁĄCZNIK A DO SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ) / OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

„**Zakup i montaż mobilnego, modułowego lodowiska przy ul. Jeleniogórskiej dz. 299/74 „Leśny Potok” w Bolesławcu”.**

****

## 1.Lodowisko mobilne w technologii EPDM.

|  |  |
| --- | --- |
| Minimalne wymagania | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (Wypełnia Wykonawca)** |
| Ogólne wymagania dla lodowiska:  1. Konstrukcja ramowa i podłoże wykonane z wysokiej jakości materiałów, zapewniające stabilność i odporność na warunki atmosferyczne.  2. Podłoże z polistyrenu ekspandowanego (XPS) i przykrytego folią budowlaną w celu zapewnienia warstwy izolacyjnej.  3. Instalacja lodowiska wykonana z odpowiedniej gumy EPDM, odpornej na ścieranie, promieniowanie UV, zmienne warunki pogodowe, zapewniająca równą i bezpieczną powierzchnię do jazdy na łyżwach.  4. W skład każdego modułu ziębniczego wchodzą:  - stalowa konstrukcja nośna, stanowiąca segment o szerokości modułowej min. 1,9 m; - min. 3 rury kolektorów z tworzywa sztucznego PE o jednakowych średnicach min. 140 mm (dopływowy, odpływowy i powrotny ) zabudowane w dolnej części konstrukcji nośnej, - zwinięte maty mrożeniowe wykonane ze specjalnej gumy; maty posiadają rurki umożliwiające przemienny przepływ chłodziwa.  5.Orurowanie modułowe z możliwością piętrowego składania w przerwie między sezonowej składające się z następujących elementów: - kolektor zasilający, powrotny, wyrównawczy, - rury kolektorów poszczególnych modułów połączone między sobą szybkozłączem zapewniając możliwie szybki montaż i demontaż oraz szczelność połączenia, - kolektory zabudowane w sztywnej ramie stalowej.  6. Boksy do transportu i przechowywania, możliwość umieszczenia drugiego takiego samego boksu jeden na drugi.  7. Wszystkie konstrukcje i elementy stalowe zabezpieczone są antykorozyjnie przez ich ogniowe i galwaniczne cynkowanie. Wszystkie inne elementy wykonane są z materiałów niekorozyjnych. | ` |

## 2. System chłodzenia.

|  |  |
| --- | --- |
| Minimalne wymagania | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (Wypełnia Wykonawca)** |
| Agregat chłodniczy o odpowiedniej mocy, dostosowany do wielkości i wymagań technicznych lodowiska o minimalnych parametrach:  1. Wydajność chłodnicza agregatu: min. 170 [kW] przy parametrach pracy: temperatura glikolu: -9,0/ - 12,0 [ºC]; stężenie glikolu etylenowego: 35 [%]; temperatura powietrza zew.: +15 [ºC].  2. Zasilanie: 400V/3Ph/50Hz, maksymalny pobór prądu podczas pracy nominalnej: nie więcej niż 95 [A].  3. Czynnik chłodniczy zgodny z przepisami UE (rozporządzenie f-gazowe), czynnik o wskaźniku GWP nie wyższym niż 500, maksymalny ładunek czynnika w agregacie 19 kg na obwód.  4. Ilość obiegów chłodniczych: min. 2, sprężarki typu scroll: min. 4.  5. Maksymalny poziom mocy akustycznej: nie większy niż 94,0 [dBA], ciśnienie akustyczne (10m): nie większe niż 64,0 [dBA].  6. Panel elektroniczny urządzenia odporny na wpływ warunków atmosferycznych. Sterownik umożliwiający wyświetlanie informacji, zmianę i kontrolę następujących elementów, a w szczególności: - temperatura glikolu i czynnika chłodniczego, - ciśnienie czynnika chłodniczego, - dane diagnostyczne – historia alarmów, - zabezpieczenie przed zamarznięciem parownika, - monitorowanie wartości zadanych temperatur glikolu, temperatury powietrza otoczenia, działania agregatu, wentylatorów, pomp, alarmów sprężarek, - uruchamianie lub zatrzymywanie urządzenia. |  |

## 3. Bandy wokół lodowiska.

|  |  |
| --- | --- |
| Minimalne wymagania | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (Wypełnia Wykonawca)** |
| 1. Bandy rekreacyjne niewymagające kotwienia, przymrażalne do lodowiska.  2. Wysokość band min. 1,2 m  3. Brama wjazdowa o szerokości min. 3,30 m, min. 2 bramki wejściowe dla łyżwiarzy o szerokości min. 0,8 m.  4. Konstrukcja band wykonana ze stali cynkowanej ogniowo, a wypełnienie z płyt PEHD o grubości min. 10 mm.  5. Dolna listwa okopowa wykonana z płyt PEHD o wysokości min. 20 cm i grubości min. 12 mm.  6. Górne pochwyty wykonana z płyt PEHD i grubości min. 12 mm. |  |

…............................................

elektroniczne podpisy osób uprawnionych

do składania oświadczeń woli w imieniu wykonawcy